

Kane Ace[®] ASA 树脂添加剂

Kaneka Trading (Shanghai) Co., Ltd

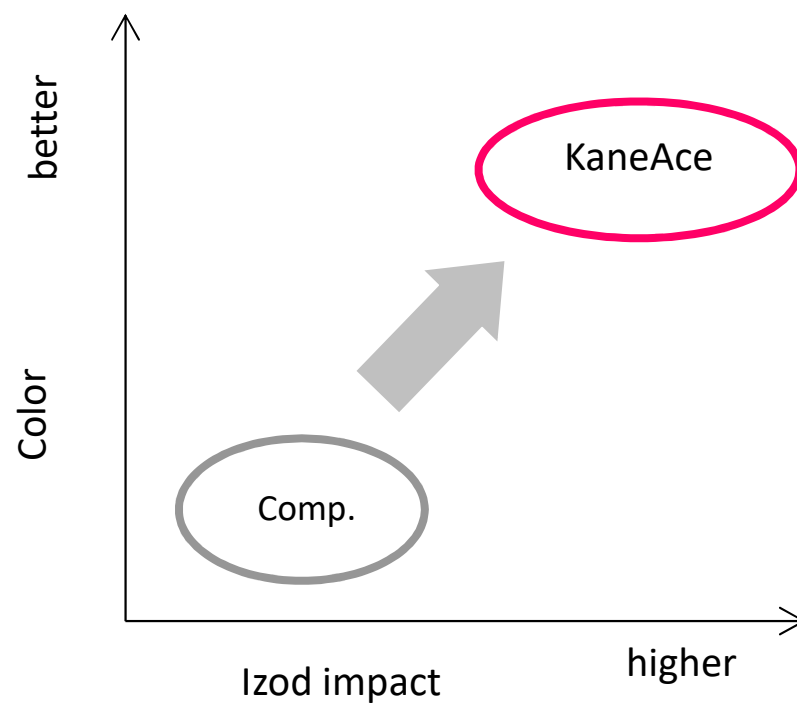
AUG 31th. 2017

kaneka

Toward an Even More Impressive and Productive Future

Kane Ace[®] M-130 & M-140的特征

- 通过高抗冲型M-140和优异着色性能的M-130的组合实现了更高的抗冲击和良好的着色性。
- 具有优异的耐候性。



KaneAce[®] M-130 & M-140的物理性能

■ M-130和M-140的组合在低添加量下展现了更好的强度和着色性能。

改性剂	添加量 [%]	Izod冲击 (23°C, 1/8") [kJ/m ²]	颜色 (L) [-]	熔融指数 (220°C, 10kg) [g/10min]	维卡 temp. [°C]	拉伸强度 [psi]	弯曲模量 [psi]	光泽 (60°) [%]
M-130/M-140	26 / 14	39.1	13.4	14.1	106	5489	277,000	92.1
A-600N	40	25.0	19.5	19.8	106	5693	271,000	92.4
SX-006	40	16.4	13.1	15.2	105	5467	270,000	93.2
XC-500A	40	13.9	20.4	11.8	104	5365	268,000	90.8

造粒温度: C2-C3/C4/C5/C6-C7/C8/C9/D = 190/210/220/220/230/230/230°C

注塑温度: nozzle/T1/T2/T3/M = 240/235/225/215/60°C

冲击强度: D256, 拉伸强度: D638, 弯曲模量: D790

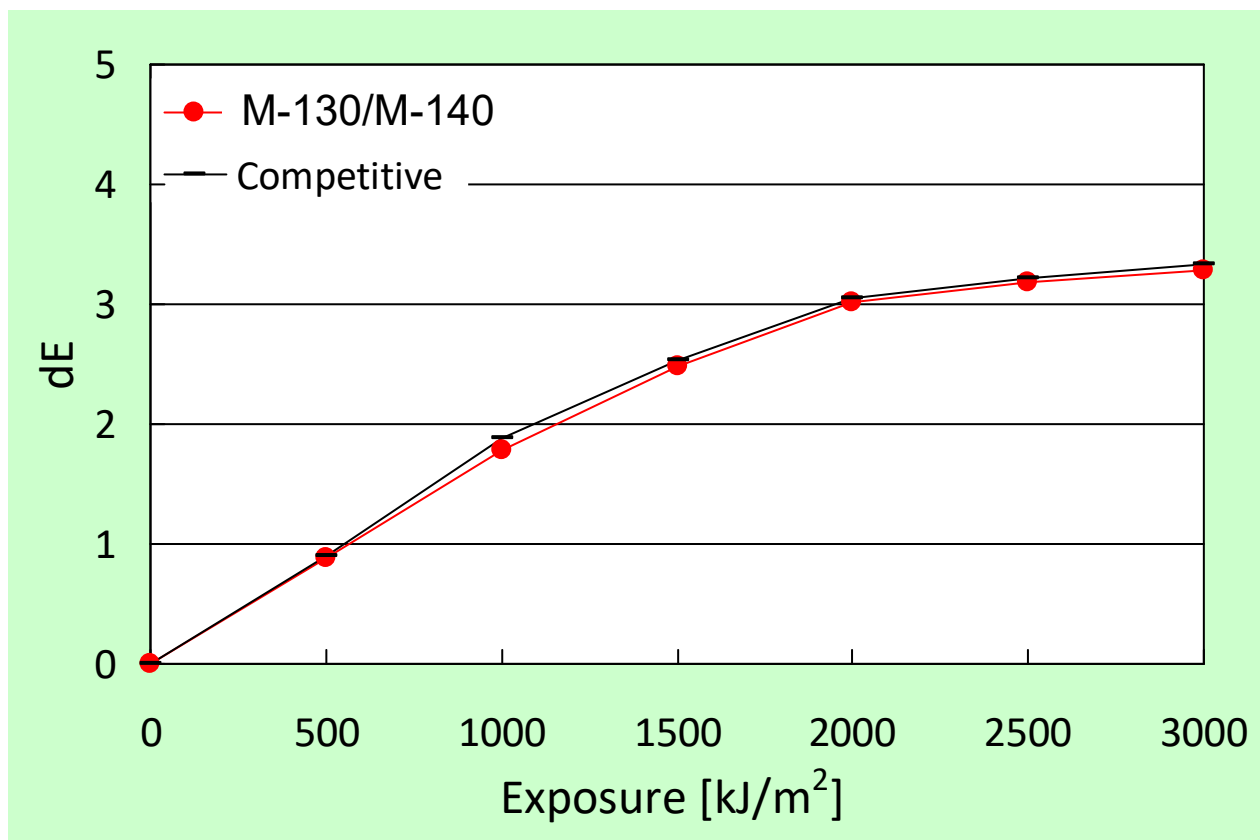
颜色: 添加0.2份黑色颜料

熔融指数: D1238, 10kg @220°C, 维卡软化温度: ASTM D1525

光泽 (60°): D523

耐候测试: SAE J2527

Kane Ace[®] M-130 & M-140的耐候性



配方: AS resin/Modifier = 60/40[%]

造粒温度: C2-C3/C4/C5/C6-C7/C8/C9/D = 190/210/220/220/230/230/230°C

注塑温度: nozzle/T1/T2/T3/M = 240/235/225/215/60°C

耐候性: SAE J2527 (炭黑 pigment: 0.2%)



Toward an Even More Impressive and Productive Future

kaneka

www.kaneka.co.jp/kaneka-e