

# **Kane Ace<sup>®</sup> M-722**

—工程塑料用改性剂—

**kaneka**

## 产品说明

Kane Ace® M-722是MBS类核壳型抗冲击改性剂。本产品在提高抗冲击性能（常温，低温抗冲击性能）的同时，对其他物理性能影响甚微。

本产品可以广泛应用于需要提高常温，低温抗冲击性能的各种工程塑料树脂(PC, PBT)，以及这些塑料的合金物当中。

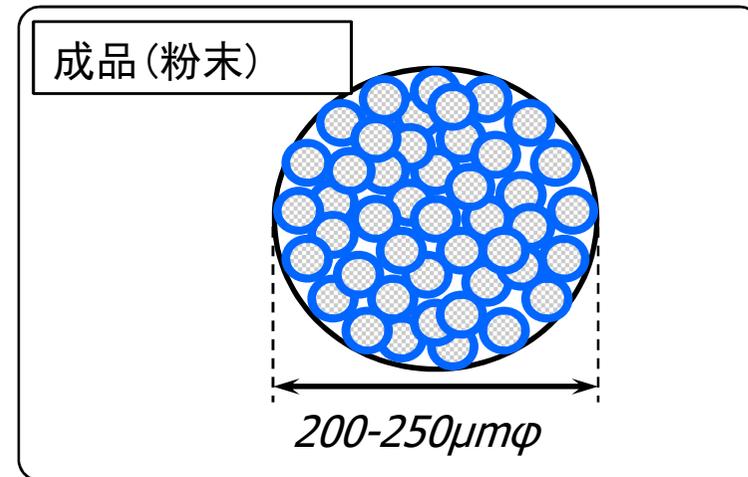
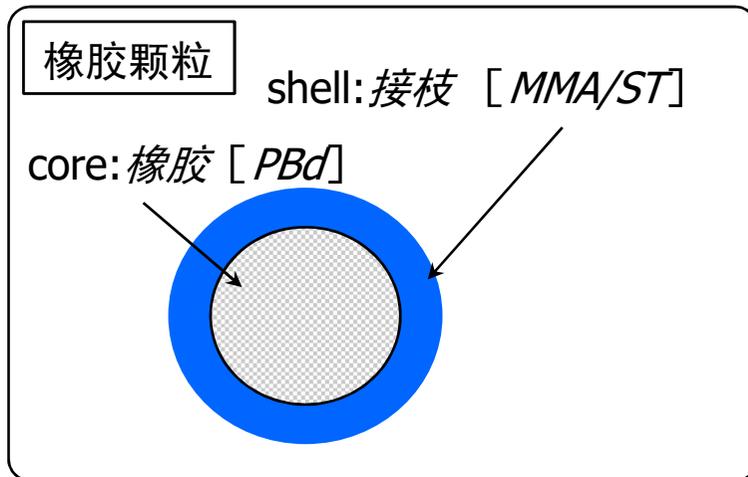
## 技术特征

- 常温、低温良好的抗冲效果
- 优良的加工性
- 优良的表面光洁度以及刚性保持
- 粒子尺寸均匀，不受混合工艺的影响

# 物理特征

项目	Kane Ace® M-722
化学描述:	MBS聚合物
外观:	自由流动白色粉末

# 核壳构造 (CSR)



## M-722在PC/ABS中的物性

增韧剂种类/份数 化学组成	M-722/3% MBS类	M-701/3% MBS类	EXL-2620/3% MBS类	EM-500/3% MBS类
1/8 IZOD冲击强度(kJ/m <sup>2</sup> )				
23°C	66.8	67.8	68.5	66.7
0°C	28.9	21.5	27.9	25.0
-10°C	16.3	15.2	14.2	13.7
-30°C	10.1	9.9	9.1	9.0
UL-94V (@1.2mm)	V-0	V-1	V-0	V-1
熔融指数MFR (g/10min)	40.0	40.2	39.4	39.9

配方： 三菱PC S-3000F 80 /ABS 17 /MBS 3/磷系阻燃剂 10/ PTFE 0.3 /1076 0.1 / 168 0.1

JSW 25mm双螺杆； L/D=42； C2-9/D = 240/250/260°C

注射条件： TOYO MACHINERY Si-50V； 喷嘴/T1/T2/T3/模具 = 270/270/260/250/90 °C

性能测试条件：

IZOD冲击： JIS K7110； V缺口； 厚度=4mm

MFR： JIS K7210； 250°C×5kg

拉伸性能： JIS K7161； 拉伸速度=50mm/min； 厚度=4mm

## M-722在PC/PBT中的物性

增韧剂种类/份数 化学组成	M-722/8% MBS类	M-701/8% MBS类	EXL-2620/8% MBS类	EM-500/8% MBS类
1/8 IZOD冲击强度(kJ/m <sup>2</sup> ) 23°C	83.2	82.8	82.5	82.9
-30°C	59.8	55.2	54.2	53.7
熔融指数MFR (g/10min)	22.7	21.8	22.4	24.5

配方： 三菱PC S-3000F 65 /三菱PBT 27 / MBS 8 / 1010 0.1 / HP-10 0.1

JSW 25mm双螺杆； L/D=42； C2-9/D = 240/250/260°C

注射条件： TOYO MACHINERY Si-50V； 喷嘴/T1/T2/T3/模具 = 270/270/260/250/90 °C

性能测试条件：

IZOD冲击： JIS K7110； V缺口； 厚度=4mm

MFR： JIS K7210； 260°C×5kg

拉伸性能： JIS K7161； 拉伸速度=50mm/min； 厚度=4mm